

STD-DLC

標準DLC

### プラズマイオン注入・成膜法は幅広い材料に適切なDLCコーティング条件を提案いたします。

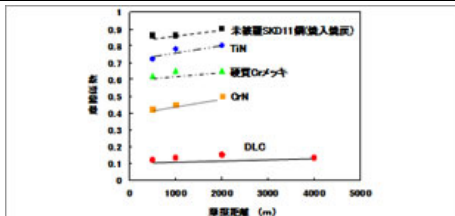
- 超硬、SUSに加え、常温からの成膜で、アルミ、ゴム、樹脂へも成膜が可能
- 5μm以上の厚膜で飛躍的な耐摩耗性を実現
- 複雑形状、パイプ内面への成膜が可能
- 硬度をHv1000~2000まで変動することが可能
- 自立膜となる厚膜が可能 [リンク](#)

### 製品特性

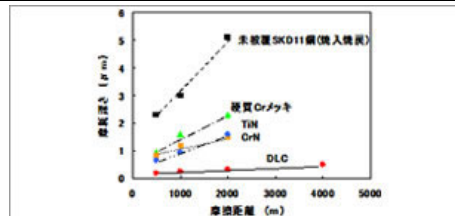
- 耐摩耗性
- 摺動性
- 耐食性
- 固着・凝着防止（アルミ、スズ、軟質金属等）

### 各種データ

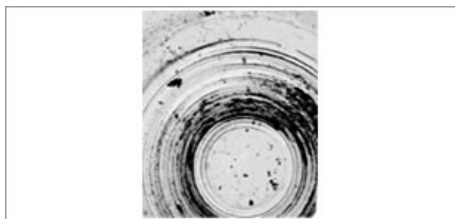
|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 硬度   | Hv1000~2000                     |
| 摩擦係数 | 0.1~0.2                         |
| 体積抵抗 | $10^{10}\Omega \cdot \text{cm}$ |
| 膜厚   | ~15μm                           |



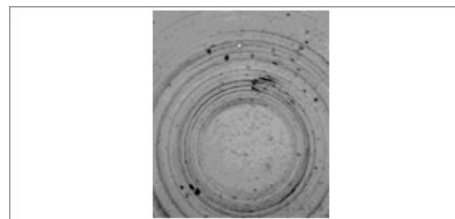
摩擦係数比較



低摩耗性試験



TiN被膜



DLC被膜

ピン オン ディスクによる摩耗試験

### 用途例

- アルミ部品の耐摩耗対策
- 軟質金属の凝着防止
- 粉体成型金型
- 母材の溶出防止、腐食防止